

Doctores (as)

**GERSON ORLANDO BERMONT GALAVIS**

Secretaría Distrital de Salud

**ANA MARÍA CADENA RUIZ**

Secretaría Distrital de Hacienda

**GUSTAVO QUINTERO ARDILA**

Secretaría Distrital de Gobierno

Ciudad

REF: **Proposición No. 191 de 2025**, aprobada en Sesión de la Plenaria el 1 de febrero de 2025

Respetados (as) Doctores (as):

Para su conocimiento y fines pertinentes atentamente me permito anexar la proposición en referencia, presentada por la Honorable Concejala vocera, ANA TERESA BERNAL MONTAÑEZ y el concejal, JOSÉ DEL CARMEN CUESTA NOVOA, de la BANCADA PARTIDO COLOMBIA HUMANA.

**TEMA: ESTADO FINANCIERO Y ADMINISTRATIVO DE LA SUB RED INTEGRADA DE SERVICIOS DE SALUD CENTRO ORIENTE**

En virtud de lo anterior, usted ha sido **CITADO** y conforme a las disposiciones contenidas en el artículo 54 del Acuerdo 741 de 2019, modificado por el artículo 11 del Acuerdo 837 de 2022 (Reglamento Interno del Concejo de Bogotá D.C.) la respuesta deberá radicarse en la Secretaría General , **dentro de los tres (3) días hábiles** siguientes al recibo de la presente comunicación, en **original y medio magnético o documento digital**, debidamente suscrito por el competente y enviado al correo: [secretariageneral@concejobogota.gov.co](mailto:secretariageneral@concejobogota.gov.co)

Cordialmente,



**LUZ ANGÉLICA VIZCAÍNO SOLANO**  
Secretaria General de Organismo de Control

Anexo: Proposición No. 191 de 2025  
Elaboró: Johanna Cuellar

